



A MEMBER OF THE
HILGER&KERNGROUP

PasteFlow

PasteFlow 200

Hochwertige Anlage für
den Raupenauftrag mit
hoch-viskosen Materialien
direkt aus 200-Liter-
Fässern



Mit der PasteFlow 200 bieten wir eine Anlage für Anwendungen mit kontinuierlichem Materialaustrag. Die Dosier- und Mischanlage wurde speziell für das Kleben und Dichten von Komponenten entwickelt, wofür eine hochpräzise Zahnradpumpentechnologie zum Einsatz kommt. Die Maschine ist ideal für den direkten Austrag von Raupen aus hochviskosem Material aus 200-Liter-Behältern. Zwei Folgeplatten stellen eine saubere Verarbeitung sicher. Die Anlage

kann manuell oder über ein Roboter-Applikationsgerät (XYZ-Richtung) gesteuert werden. Verschiedene Materialien können mit einer hohen Präzision und Wiederholgenauigkeit dosiert werden:

- Epoxidharz
- Polyurethan
- Silikon
- Polysulfid
- Methacrylat

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis	1:1 bis 30:1 (abhängig von den Pumpen)
Viskositätsbereich	Bis zu 1.500.000 mPas
Schussmenge	Normalerweise verfügbar ab ca. 5 ml
Auftragsmenge	Bis zu 500 l/min (abhängig von der Viskosität)
Mischtechnik	Statischer oder dynamischer/statischer Mischer
Behälterkapazität	200 l/20 l 200 l/200 l
Netzanschluss	230 V / 50 Hz oder 110 V / 60 Hz
Druckluft	80 psi

ANWENDUNGSBEREICHE

- Kleben
- Dichten

IHRE VORTEILE

- Geeignet für die Verarbeitung von pastösen Materialien direkt aus Originalgebinden
- Kontinuierlicher Materialaustrag
- Pulsationsfreies Arbeiten
- Variables Mischungsverhältnis
- Geräuscharmer Betrieb
- Exakte Steuerung der Austragsmenge

GRUNDAUSSTATTUNG

- Pneumatisch betriebenes Mischventil TSV601
- Bedienergesteuerte Schussmengeneinstellung
- Wartungsanzeige (LED)
- Steuerungen:
 - Integrierte SPS mit farbigem Touchscreen als Benutzerschnittstelle
 - Austragsmenge einstellbar über Drehpotentiometer
 - Zuluftfilter/-regler und Anzeige mit Anschlussprüfbarkeit
 - Spül-Timer zur Vermeidung von Materialaushärtung
 - Bedienung per Pedal, Hand oder Fernbedienung möglich

OPTIONEN

- Digital gesteuerte Heizung für Folgeplatten, Pumpen und Schläuche
- Elektronische Füllstandsanzeige für beide Materialien mit optischen und akustischen Signalen
- Bauteile aus Edelstahl zum Schutz vor Korrosion
- Gehärtete Bauteile zum Schutz vor Abrasion
- Schwenkausleger als Support für Handmischventil
- Dynamischer/statischer Mischer (elektrisch angetrieben), abhängig von der Materialviskosität
- Fernsteuerung der Austragsgeschwindigkeit

VARIANTEN



Bodenmontierte, elektrisch angetriebene Zahnradpumpe (200 l + 200 l)

PasteFlow 200G



Bodenmontierte, elektrisch angetriebene Zahnradpumpe (200 l + 20 l)

PasteFlow 200G20

KONTAKT:

meter-mix.com/de/kontakt