



A MEMBER OF THE
HILGER&KERNGROUP

LiquidShot

LiquidShot 5

**Kolbenpumpentechnologie
für Applikationen mit großen
Schussmengen von 100 bis
250 ml**



Die Dosier- und Mischanlage LiquidShot 5 bietet eine zuverlässige und wirtschaftliche Lösung für den Verguss elektronischer Komponenten. Die Anlage zeichnet sich durch eine hohe Effizienz aus und ist transportierfähig. Die bewährte Kolbenpumpentechnologie ermöglicht größere Schussmengen von 100 bis 250 ml. Auch bei hohen Mischungsverhältnissen oder unterschiedlichen Viskositäten liefert die Anlage ein perfektes

Dosierergebnis. Mit der LiquidShot 5 können folgende Materialien verarbeitet werden:

- Polyurethan
- Epoxidharz
- Silikon

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis	1:1 bis 20:1 (abhängig von den Pumpen)
Viskositätsbereich	Bis zu 500.000 mPas (abhängig von der Materialthixotropie)
Schussmenge	Verfügbar ab ca. 20 bis 235 ml
Förderleistung	Bis zu 30 Schüsse pro Minute (abhängig von der Viskosität)
Mischtechnik	Statischer oder dynamischer/Statischer Mischer
Behälterkapazität	30 l, Edelstahl, mit Silicagel als Feuchteschutz
Netzanschluss	230 V / 50 Hz oder 110 V / 60 Hz
Druckluft	80 psi

ANWENDUNGSBEREICHE

- Vergießen
- Moulding
- Kleben
- Filterherstellung

IHRE VORTEILE

- Geeignet für größere Schussmengen
- Fahrbares Chassis
- Präzise dosierte Schussmengen
- Variabel einstellbare Austragsmenge
- Geeignet für die Verarbeitung von gefüllten/abrasiven Materialien (bei Ausrüstung mit gehärteten Bauteilen)

GRUNDAUSSTATTUNG

- Pneumatisch betriebenes Mischerventil TSV601
- Bedienergesteuerte Schussmengeneinstellung
- Einstellung der Schussmenge mit digitaler Anzeige
- Wartungsanzeige (LED)
- Steuerungen:
 - Integrierte SPS mit Benutzerschnittstelle
 - Austragsdruckregler und -anzeige
 - Zuluftfilter/-regler und Anzeige mit Anschlussprüfeinheit
 - Spül-Timer zur Vermeidung von Materialaushärtung
 - Schusszähler/Repeater-Einheit für Anwendungen mit Mehrfachschüssen
 - Bedienung per Pedal oder Hand möglich

OPTIONEN

- Behälterkapazitäten: 6 l, 12 l und 18 l
- Digital gesteuerte Heizung für Behälter, Pumpen und Schläuche
- Elektrisches Rührwerk für Materialbehälter
- Elektronische Füllstandsanzeige für Materialbehälter mit optischen und akustischen Signalen
- Bauteile aus Edelstahl zum Schutz vor Korrosion
- Gehärtete Bauteile zum Schutz vor Abrasion
- Stickstoffspülfunktion für Materialbehälter
- Vakuumentgasung für Materialbehälter
- Dynamischer/statischer Mischer (elektrisch angetrieben)
- Transferpumpe für die Förderung direkt aus den Originalgebinden

KONTAKT:

meter-mix.com/de/kontakt