



METER MIX

A MEMBER OF THE
HILGER&KERNGROUP

LiquidFlow

LiquidFlow 50

**Fortschrittliche Anlage
für steigende Produktions-
anforderungen**



Die LiquidFlow 50 ist eine hochwertige Dosier- und Mischanlage für höhere Anforderungen an Produktion und Austragsmenge. Das Chassis bietet die Möglichkeit, größere Materialbehälter anzubringen. Bei Bedarf ist auch eine höhere Austragsmenge erreichbar. Ein Hauptvorteil der LiquidFlow 50 ist der unabhängige elektrische Antrieb für jede Zahnradpumpe, der anstelle einer kostengünstigeren, aber weniger effizienten Zahnriemen- oder Kettenbaugruppe eingesetzt wird. Dank diesem kann der Bediener das

Mischungsverhältnis schnelle und einfach über den integrierten Touchscreen ändern. Die Anlage kommt hauptsächlich bei manuellen Anwendungen zum Einsatz, kann aber auch an voll- oder halbautomatische Systeme angeschlossen werden. Diese Materialien können verarbeitet werden:

- Polyurethan
- Epoxidharz
- Silikon

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis	1:1 bis 100:1 (abhängig von den Pumpen)
Viskositätsbereich	Bis zu 500.000 mPas (bei Ausrüstung mit Transferpumpe/ Akkumulator)
Schussmenge	Normalerweise verfügbar ab ca. 10 ml
Auftragsmenge	Normalerweise bis zu 8 l/min (abhängig von der Viskosität)
Mischtechnik	Statischer oder dynamischer/Statischer Mischer
Behälterkapazität	18 l, Edelstahl, mit Silicagel als Feuchteschutz
Netzanschluss	230 V / 50 Hz oder 110 V / 60 Hz
Druckluft	80 psi

ANWENDUNGSBEREICHE

- Vergießen
- Moulding
- Kleben und Dichten
- Filterherstellung

IHRE VORTEILE

- Höhere Austragsmengen möglich
- Für verschiedenste Anwendungen geeignet
- Kontinuierlicher Austrag
- Pulsationsfreies Arbeiten
- Variables Mischungsverhältnis
- Geräuscharmer Betrieb
- Exakte Steuerung der Austragsmenge

GRUNDAUSSTATTUNG

- Dosierpumpen: Elektrisch angetriebene Zahnradpumpen
- Mischerventil: Pneumatisch betriebenes Mischerventil TSV601
- Bedienergesteuerte Schussmengeneinstellung
- Wartungsanzeige (LED)
- Steuerungen:
 - Integrierte SPS mit farbigem Touchscreen und variabler Einstellung des Mischungsverhältnisses
 - Zuluftfilter/-regler und Anzeige mit Anschlussprüfeinheit
 - Spül-Timer zur Vermeidung von Materialaushärtung
 - Bedienung per Pedal, Hand oder Fernbedienung möglich

OPTIONEN

- Behältergrößen bis 50 l möglich
- Digital gesteuerte Heizung für Behälter, Pumpen und Schläuche
- Elektrisches Rührwerk für Materialbehälter
- Elektronische Füllstandsanzeige für Materialbehälter mit optischen und akustischen Signalen
- Bauteile aus Edelstahl zum Schutz vor Korrosion
- Gehärtete Bauteile zum Schutz vor Abrasion
- Hochpräzise Zahnrad-Dosierpumpen
- Stickstoffspülfunktion für Materialbehälter
- Vakuumentgasung für Materialbehälter
- Dynamischer/statischer Mischer (elektrisch angetrieben)
- Dynamischer Mischkopf (elektrisch angetrieben) für Anwendungen mit einer hohen Durchflussrate
- Transferpumpe/Akkumulator für die Förderung direkt aus den Originalgebinden



Neben einem rotierenden oder statischen Mischer kann der dynamische Mischkopf optional für Anwendungen mit einer hohen Durchflussrate eingesetzt werden.

KONTAKT:

meter-mix.com/de/kontakt